

INFORMACIÓN DE INSTALACIÓN

LEER ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN



Serie X700

DISPOSITIVO DE SEÑALIZACIÓN VISUAL



- EN Translations & Documentation, scan QR Code
FR Traductions & Documentation, scannez le QR Code
DE Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen
IT Traduzioni & Documentazione, scansionare il Codice QR
ES Traducciones y documentación, escanear código QR

APROBACIONES Y CONFORMIDADES



Notas generales sobre la instalación

- La instalación debe ser realizada por un electricista cualificado conforme a los códigos y reglamentaciones más recientes.
- Asegúrese de desconectar la fuente de alimentación antes de comenzar la instalación o el mantenimiento para evitar peligros de descarga eléctrica.
- Las condiciones de exposición ambiental durante la instalación deben ser secas. Deben evitarse las condiciones húmedas o mojadas.
- La lente del producto es de plástico policarbonato. No limpie con productos de limpieza a base de petróleo.
- Evite montar la baliza en lugares donde pueda estar sometida a vibraciones excesivas.

Instrucciones de instalación

Desenrosque los cuatro tornillos de retención de plástico que fijan el conjunto de la lente a la caja trasera.

Quite con cuidado el orificio o los orificios perforados necesarios de la caja trasera para adaptarse a los prensaestopas deseados en la instalación. Hay 4 opciones de tamaño de conducto disponibles: M16, M20, M25 y M32.

Nota: Asegúrese de que el prensaestopas utilizado tiene la clasificación IP correcta.

Coloque y fije la caja trasera a una superficie adecuada utilizando los 4 orificios de fijación de 4,5 mm situados en la base con tornillos de 4 mm (no suministrados).

Fije el prensaestopas o los prensaestopas en el orificio u orificios perforados elegidos y, a continuación, pase el cable de alimentación a través de la caja trasera para poder realizar las conexiones necesarias.

Para hacer funcionar una sola baliza, asegúrese de que las conexiones se realicen a los terminales Activo (Live) y Neutro tal como se muestra en el terminal principal (**consulte el diagrama eléctrico 1**).

Para el funcionamiento síncrono de dos o más balizas, se requieren conexiones que utilicen la disposición maestro/esclavo como se muestra en **el diagrama eléctrico 1**.

Nota: la comprobación de fallos no es necesaria para el funcionamiento. Se incluyen conexiones que muestran el cableado a través de la cadena si es necesario. Si se detectara un fallo, esta línea mostrará una señal positiva y la cadena dejará de destellar. Los posibles defectos son los que siguen: Fallo de alimentación, fallo de sincronización, fallo del condensador o fallo del tubo de destellos.

Cuando la unidad se utiliza como baliza intermitente autónoma, el interruptor de la placa de circuito impreso (PCB) debe estar en la posición MAESTRO (MASTER) (posición del interruptor '1' ON). Todas las demás posiciones del interruptor se pueden ajustar para conseguir la salida requerida.

Si estas balizas tuvieran que ser instaladas en una cadena de unidades sincronizadas, la primera baliza de la cadena debe tener seleccionado el modo MAESTRO (Posición del interruptor '1' ON), mientras que el resto de las unidades de la cadena deben tener seleccionado el modo ESCLAVO (Posición del interruptor '1' OFF).

Ahora es necesario ajustar la señal de salida requerida mediante el interruptor DIP de cuatro vías situado en la placa de circuito impreso (PCB). La velocidad y la potencia de destello se controlan cambiando la posición de los interruptores.

Consulte la tabla siguiente para ver las opciones de conmutación:

Interruptor	ON	OFF
1	Maestro	Esclavo
2	15 J	7,5 J
3	Velocidad de destello	
4	Velocidad de destello	

Posición del Interruptor 3	Posición del Interruptor 4	Velocidad de destello
OFF	OFF	2 Hz (120 FPM)
OFF	ON	1 Hz (60 FPM)
ON	OFF	0,5 Hz (30 FPM)
ON	ON	0,2 Hz (12 FPM)

Los ajustes de fábrica son los siguientes:
Master (1 ON), 15J (2 ON), 60 FPM (3 OFF, 4 ON)

Una vez que se han realizado todas las conexiones y se ha seleccionado la salida deseada, vuelva a colocar el conjunto de la lente en la base fijando los cuatro tornillos de retención de plástico.

Detalles del cableado

- Máximo 2,5 mm² (14 - 22 AWG).
- **NOTA:** La serie 701/700 puede utilizarse en una aplicación de conexión en serie “bucle de entrada” “bucle de salida” utilizando los terminales de la placa de circuito impreso PCB, aunque el tamaño del cable no debe superar los 2,5 mm².

Diagrama eléctrico

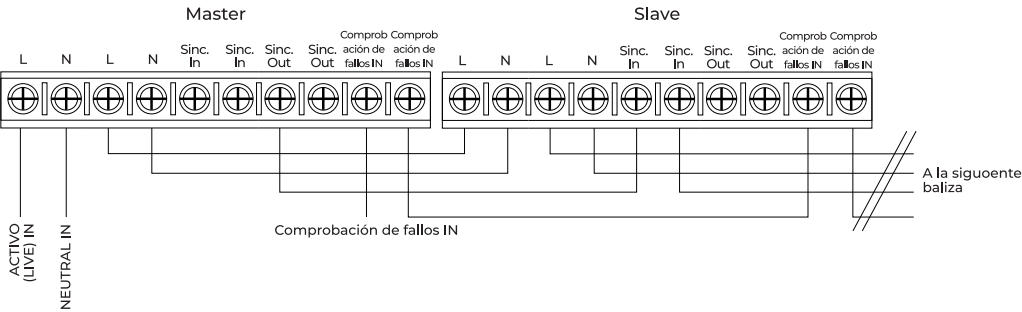


Diagrama eléctrico 1

Moflash Signalling Limited no acepta ninguna responsabilidad por las consecuencias derivadas del uso de este documento. Las especificaciones técnicas y los productos a los que se hace referencia en este documento están sujetos a cambios sin previo aviso debido a las políticas de mejora continua y desarrollo de productos. Todas las cifras de dB(A) están sujetas a las condiciones ambientales. Las unidades se venden con arreglo a las condiciones de venta estándar de Moflash, disponibles previa solicitud. En el sitio web www.moflash.co.uk encontrará recursos adicionales, como traducciones de hojas de instalación, certificados y DoC (Documentos de Conformidad).