

INFORMACIÓN DE INSTALACIÓN

LEER ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN



Serie X401/400

DISPOSITIVO DE SEÑALIZACIÓN VISUAL



- EN Translations & Documentation, scan QR Code
- FR Traductions & Documentation, scannez le QR Code
- DE Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen
- IT Traduzioni & Documentazione, scansionare il Codice QR
- ES Traducciones y documentación, escanear código QR

APROBACIONES Y CONFORMIDADES



Notas generales sobre la instalación

- La instalación debe ser realizada por un electricista cualificado conforme a los códigos y reglamentaciones más recientes.
- Asegúrese de desconectar la fuente de alimentación antes de comenzar la instalación o el mantenimiento para evitar peligros de descarga eléctrica.
- Las condiciones de exposición ambiental durante la instalación deben ser secas. Deben evitarse las condiciones húmedas o mojadas.
- La lente del producto es de plástico policarbonato. No limpie con productos de limpieza a base de petróleo.
- Para todas las instalaciones, monte la baliza asegurándose de que la lente esté por encima de la base. Cualquier otra posición de montaje afectará a la clasificación IP (Protección de Ingresos) de la baliza.
- Evite montar la baliza en lugares donde pueda estar sometida a vibraciones excesivas.

Instrucciones de instalación

Gire con cuidado la lente firmemente una vuelta en el sentido de las agujas del reloj para extraerla de la base.

Nota: Las conexiones a esta unidad se pueden realizar en el bloque de terminales de tres vías situado en la base de la unidad (conexión estándar) o a través de la entrada de conducto lateral M20.

Si se prefiere la entrada de conducto lateral M20, los dos cables en el bloque de terminales de tres vías de la base de la unidad deben desenroscarse y liberarse del bloque de terminales.

Desenrosque los 3 tornillos núm. 4 que sujetan la placa base y quítelos con cuidado, pasando los dos cables por la abertura.

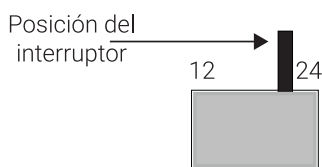
Ahora desenrosque los mismos dos cables del bloque de terminales interno situado en la placa de circuito impreso PCB.

Taladre con cuidado el orificio perforado del conducto M20 y, utilizando un prensaestopas con la clasificación adecuada, inserte el cable de alimentación en la unidad realizando las conexiones necesarias al bloque de terminales interno de la placa de circuito impreso PCB.

12/24vCA/CC

Conecte el cable de alimentación al bloque de terminales de dos vías marcado con '+' para positivo y '-' para negativo, o a través del bloque de terminales de tres vías de la base (**véanse los diagramas eléctricos 1 y 2**). Tenga en cuenta que la terminación está sujeta a polaridad.

Seleccione ahora la tensión deseada. El interruptor deslizante está preajustado a 24vCC. Para un funcionamiento a 12vCC, mueva el interruptor deslizante hasta el símbolo 12.



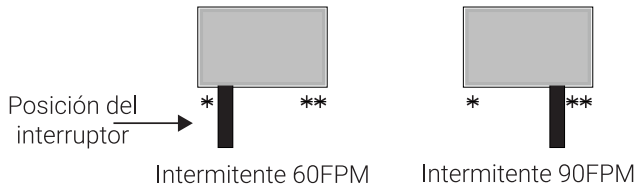
115vCA y 230vCA

Conecte el cable de alimentación al bloque de terminales de dos vías marcado con "N" para neutro y "L" para activo (Live), o a través del bloque de terminales de tres vías de la base (**véanse los diagramas eléctricos 2 y 4**).

Selección de velocidad de destello

También existe la opción de seleccionar la velocidad de destello necesaria. El interruptor deslizante que está montado en la placa de circuito impreso (PCB) viene preajustado de fábrica a 60 FPM y está marcado con un “*”. Para 90 FPM, deslice el interruptor a la posición marcada “**”.

Tenga en cuenta que el segundo destello generado con este modo de funcionamiento será un 25% menos luminoso que el primero. No es necesario que el cliente realice ningún otro ajuste.



Una vez realizadas las conexiones, vuelva a colocar la placa base en la base utilizando los tres tornillos que quitó anteriormente. Vuelva a colocar la lente en la base asegurándose de que la junta tórica de la base está correctamente posicionada. Gire la lente una vuelta en sentido contrario a las agujas del reloj para encajarla en su sitio.

Fije la base a la superficie deseada utilizando la junta de sellado (suministrada) con 3 tornillos hexagonales M6 (no suministrados).

Detalles del cableado

- Núcleo trenzado de 1,5 mm² como máximo (14 - 22 AWG) con recorte de 4 mm.

Diagrama eléctrico

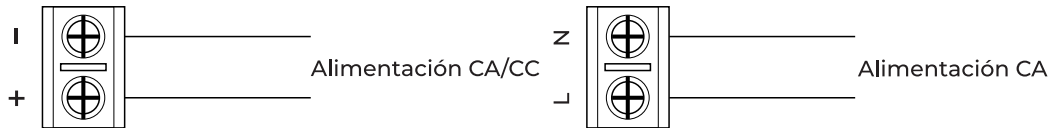


Diagrama eléctrico 1 (CA/CC)

Diagrama eléctrico 2 (CA)



Diagrama eléctrico 3 (CA/CC)

Diagrama eléctrico 4 (CA)

Moflash Signalling Limited no acepta ninguna responsabilidad por las consecuencias derivadas del uso de este documento. Las especificaciones técnicas y los productos a los que se hace referencia en este documento están sujetos a cambios sin previo aviso debido a las políticas de mejora continua y desarrollo de productos. Todas las cifras de dB(A) están sujetas a las condiciones ambientales. Las unidades se venden con arreglo a las condiciones de venta estándar de Moflash, disponibles previa solicitud. En el sitio web www.moflash.co.uk encontrará recursos adicionales, como traducciones de hojas de instalación, certificados y DoC (Documentos de Conformidad).