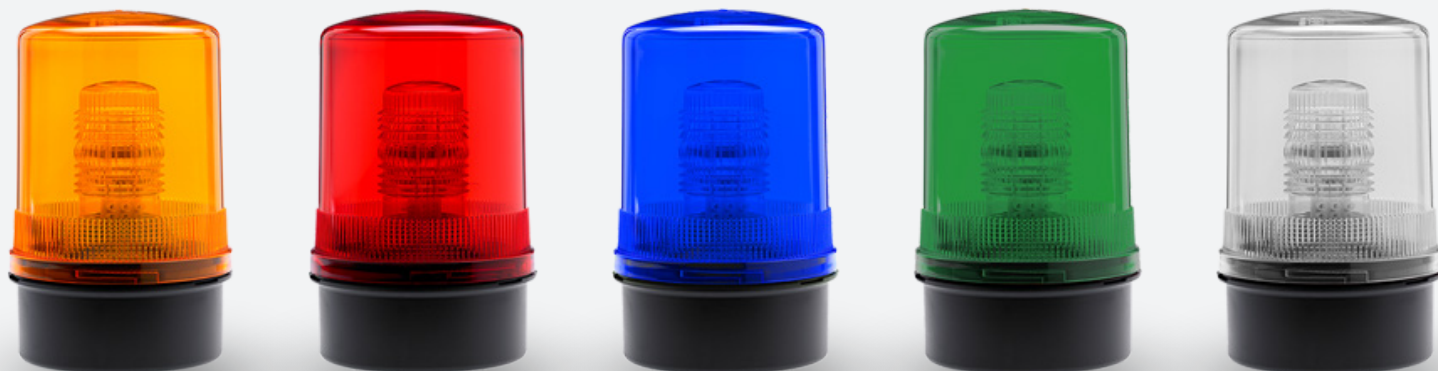




Überblick

OPTISCHE SIGNALE - INDUSTRIELL - XENON-BLITZLEUCHTEN

Die Serie X201/200 ist für Sicherheits- & allgemeine industrielle Signalisierungsanwendungen geeignet, bei denen ein robusteres und leistungsstärkeres Signal erforderlich ist. Diese Signalleuchten bieten den **Blinkmodus** (einstufiger Alarm). Xenon-Blitzleuchten (manchmal auch Stroboskope genannt) werden über eine Leiterplatte gesteuert und geben einen kurzen, aber sehr hellen weißen Lichtblitz ab, indem Xenon-Gas in einer Röhre ionisiert und dann ein großer Strom durch das Gas entladen wird.

Das Design gestattet den Anschluss im Gehäuse. Diese Serie beinhaltet eine interne Fresnel-Linse, die zur Maximierung der Lichtintensität gestaltet wurde. Eine Doppelblitz-Option ist verfügbar (aktiviert über einen Schiebeschalter auf der Leiterplatte), die die Signaldauer verlängert und es so für das menschliche Auge auffälliger macht. Die DC-Geräte werden werksseitig auf 24 V eingestellt, doch kann dies über einen Schiebeschalter auf der Leiterplatte zu 12 V geändert werden.

Wenn eine andere Montagesockel-Option benötigt wird, bitte unser X401/400-Datenblatt einsehen.

Merkmale

- Für Dauerbetrieb ausgelegt
- Große Helligkeit
- Blinken
- Geringe Stromaufnahme
- Für Oberflächen-, Wand- oder Klemmenkastenmontage geeignet
- Optionale Wandhalterung - siehe Zubehör auf Seite 2
- 2-Punkt-Befestigung
- 360° Lichtabgabe um die vertikale Achse
- 180° Lichtabgabe um die horizontale Achse
- Erhältlich für 12/24 VAC/DC, 115 VAC und 230 VAC

Material

- Linse aus UV-beständigem Polycarbonat
- Sockel aus UV-beständigem ABS-Kunststoff

IP 65

 Xenon 10 J

 60 oder 90 FPM*

 -25 °C bis +55 °C

 50/60 Hz

*Blitze pro Minute

ZULASSUNGEN & KONFORMITÄTEN



Bestellinformationen

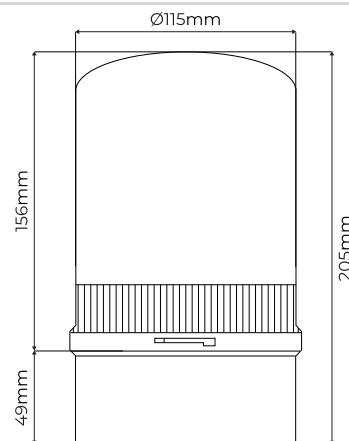
Spannung	Bestellinformationen					Modus & Stromaufnahme	
Nennspannung	Gelb	Rot	Blau	Grün	Klar	Blinken mit 60 FPM	Blinken mit 90 FPM
12/24 VAC/DC	X201-18-01	X201-18-02	X201-18-03	X201-18-04	X201-18-05	1000 mA bei 12 VDC	850 mA bei 12 VDC
12/24 VDC DP*	X201-19-01	X201-19-02	X201-19-03	X201-19-04	X201-19-05	470 mA bei 24 VDC	480 mA bei 24 VDC
115 VAC	X200-21-01	X200-21-02	X200-21-03	X200-21-04	X200-21-05	190 mA bei 115 VAC	200 mA bei 115 VAC
230 VAC	X200-22-01	X200-22-02	X200-22-03	X200-22-04	X200-22-05	90 mA bei 230 VAC	95 mA bei 230 VAC

*Diodenpolarisiert

Effektive Lichtstärke (Cd) - Blondel-Rey-Formel				
Gelb	Rot	Blau	Grün	Klar
124,09	65,19	40,8	76,92	214,35

Gewichte & Maßzeichnungen

kg	12/24 V	115 V	230 V
Nettogewicht	0,542	0,504	0,504
Bruttogewicht	0,609	0,570	0,570



Zubehör

Teile-Nr.	Beschreibung
50010	Schutzgitter - Geeignet zur Nutzung mit Signalleuchten der Serien 200/400/500 (Kann nicht mit Wandhalterung montiert werden)
50004	Winkelhalterung - Geeignet zur Nutzung mit Signalleuchten der Serien 200/400/500 (Kann nicht mit Schutzgitter montiert werden)
50064	Gelbe Linse - Geeignet zur Nutzung mit Signalleuchten der Serien 200/400/500.
50065	Rote Linse - Geeignet zur Nutzung mit Signalleuchten der Serien 200/400/500.
50066	Blaue Linse - Geeignet zur Nutzung mit Signalleuchten der Serien 200/400/500.
50067	Grüne Linse - Geeignet zur Nutzung mit Signalleuchten der Serien 200/400/500.
50068	Klare Linse - Geeignet zur Nutzung mit Signalleuchten der Serien 200/400/500.



50010



50004



50064



50065



50066



50067



50068

ZULASSUNGEN & KONFORMITÄTEN

