



## Descripción general

SEÑALES ACÚSTICAS - INDUSTRIAL - SIRENAS MOTORIZADAS

La sirena AS100 ha sido diseñada para una amplia gama de aplicaciones de señalización industrial, en donde se necesita una señal potente y de alto rendimiento. La sirena integra un motor de potencia fraccionaria, que acciona un impelente interno a altas RPM, forzando el aire a través de la cubierta frontal ranurada y creando su sonido penetrante único.

La unidad ofrece una alarma de una sola etapa cuando está activada, pero puede ser pulsada o modulada simplemente conectando/desconectando (on/off) la alimentación y produce el clásico sonido de sirena "ululante". Las unidades son de una construcción robusta y están aptas para su uso en condiciones ambientales adversas.

El diseño permite la terminación en el interior de la carcasa mediante una entrada de conducto de M20.

Si necesita otro modelo de sirena motorizada, consulte las fichas técnicas de AS200, AS300 y AS400.

## Características

- Apto para montaje en pared o poste
- Cobertura omnidireccional de 360 grados
- Salida de sonido muy alta
- Disponible en 115vCA o 230vCA

## Material

- Cuerpo de aluminio fundido
- Rotor, estator y tapa ABS



IP65



120dB (A) a 1 m



ON 15 MIN | OFF 120 MIN



-30 a +40°C



1800 Hz

## APROBACIONES Y CONFORMIDADES

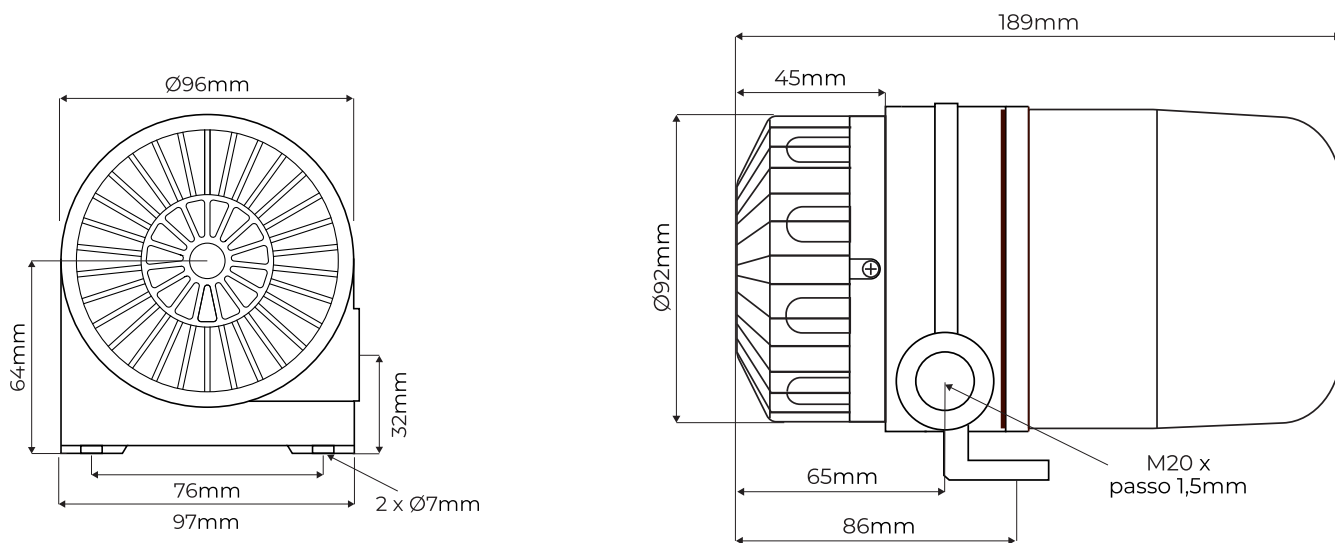


## Información sobre pedidos

| Tensión         | Información sobre pedidos | Modo y consumo eléctrico |
|-----------------|---------------------------|--------------------------|
| Tensión nominal | Código del producto       | Continuo                 |
| 115vCA          | AS100-04MF                | 1200mA @115vCA           |
| 230vCA          | AS100-05MF                | 600mA @230vCA            |

## Diagrama de pesos y dimensiones

| Kg         | 115v  | 230v  |
|------------|-------|-------|
| Peso neto  | 1,170 | 1,170 |
| Peso bruto | 1,310 | 1,310 |



## APROBACIONES Y CONFORMIDADES

