



Panoramica

SEGNALATORI ACUSTICI - INDUSTRIALI - SIRENE MOTORIZZATE

La Sirena AS100 è stata progettata per un'ampia gamma di applicazioni di segnalazione industriale, dove è richiesto un segnale potente e ad alta emissione. La sirena incorpora un motore di potenza frazionaria, che aziona un impulsore interno ad alto numero di giri, forzando l'aria attraverso il coperchio frontale scanalato, creando il suo esclusivo suono penetrante.

L'unità offre un allarme a stadio singolo quando è alimentata, ma può essere pulsata o modulata semplicemente accendendo/spegnendo l'alimentazione per produrre il classico suono 'sibilante' della sirena. Le unità hanno una struttura robusta e sono adatte all'uso in condizioni ambientali difficili.

Il design consente la terminazione all'interno dell'involucro tramite un ingresso per guaina 1 x M20.

Se si desidera un altro modello di Sirena Motorizzata, fare riferimento alle Schede Tecniche di AS200, AS300 e AS400.

Caratteristiche

- Adatto per il montaggio a parete o su palo
- Copertura omnidirezionale a 360°
- Uscita sonora molto elevata
- Disponibile in 115vCA o 230vCA

Materiale

- Corpo in Alluminio Fuso
- Rotore, Statore e Coperchio in ABS



IP65



120dB (A) @ 1m



ACCESO 15 MIN |
SPENTO 120 MIN



Da -30 a +40°C



1800Hz

APPROVAZIONI & CONFORMITÀ

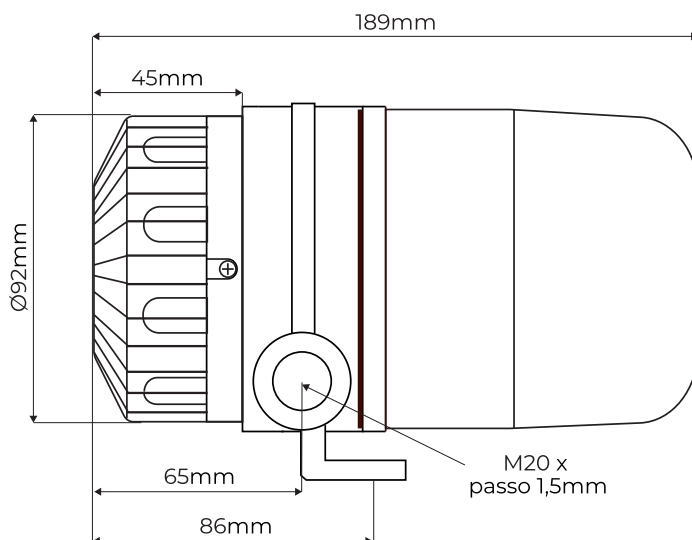
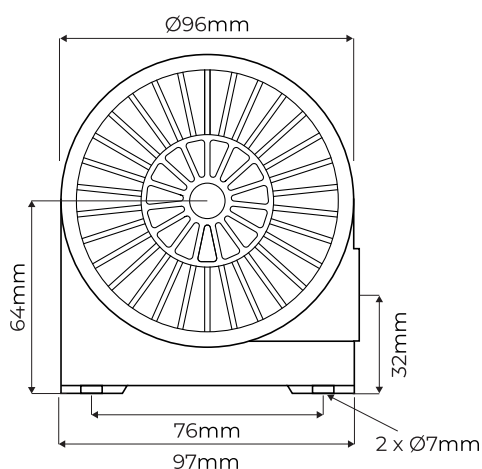


Informazioni per l'Ordine

Tensione	Informazioni per l'Ordine	Modalità & Consumo di Corrente
Tensione Nominale	Codice Prodotto	Continuo
115vCA	AS100-04MF	1200mA @115vCA
230vCA	AS100-05MF	600mA @230vCA

Pesi & Disegni Dimensionali

Kg	115v	230v
Peso Netto	1,170	1,170
Peso Lordo	1,310	1,310



APPROVAZIONI & CONFORMITÀ

